

Catálogo Octubre 2025:

Bidones, Botellas y Frascos

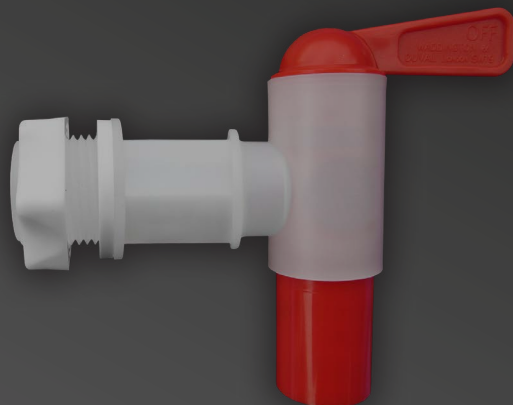
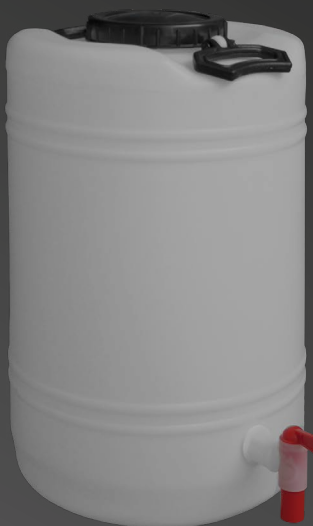
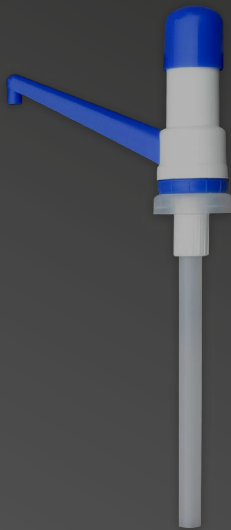
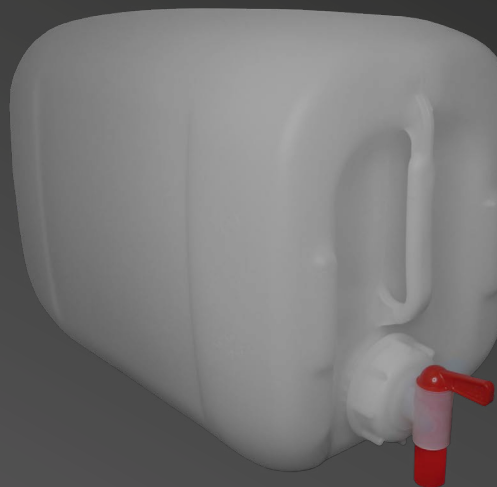
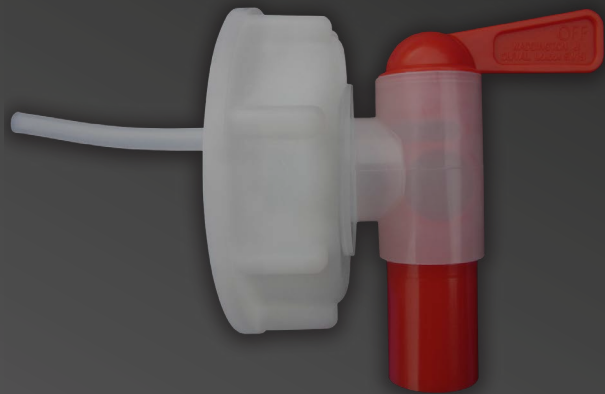
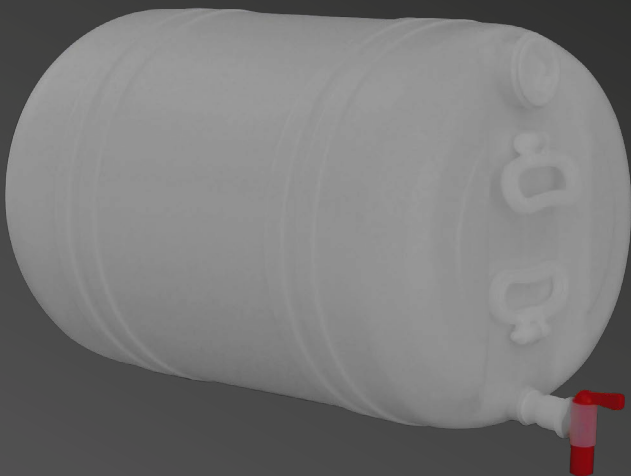


SUPERBIDON
ENVASES INDUSTRIALES



📞 Teléfono: 2 2825 0458 📱 Whatsapp: +56 9 5141 7161

✉ Correo Electrónico: ventas@superbidon.cl



Catálogo Agosto 2025:

Bidones Plásticos

Nuestros envases son autoestables, apilables y paletizables. Cuentan con cierres autoprecintables para su seguridad. Además, su boca es apta para el termosellado con oblea de aluminio o sellado por inducción. Están disponibles con distintos tipos de cierres, ya sea con tapas de O’ring, obleas para sellado por inducción o ventiladas. Cada bidón brinda una amplia zona para el etiquetado y también permite una funda.



Catálogo Agosto 2025:

Tapas para Bidones Plásticos

Explora nuestra completa gama de Tambores UN, ideales para el almacenamiento seguro de líquidos y sólidos en entornos industriales. Disponibles en capacidades de 208 a 220 litros, ofrecemos tambores plásticos, metálicos y galvanizados, con opciones como tapa removible, certificación IATA y modelos antiestáticos. Con diseños robustos y certificados, estos tambores aseguran máxima protección y versatilidad en el manejo de materiales peligrosos o sensibles.



SUPERBIDON
ENVASES INDUSTRIALES

Catálogo Agosto 2025:

Bidones Plásticos con Llave

Nuestros bidones con llave están diseñados para el almacenamiento y transporte de agua potable y diversos líquidos. La llave integrada permite una dosificación exacta, evitando derrames y salpicaduras. Disponibles en plástico y acero inoxidable, estos bidones garantizan un acceso controlado y seguro para productos valiosos o peligrosos, ofreciendo seguridad y eficiencia en cada operación. Ideales para industrias que requieren precisión en la manipulación de líquidos.



Catálogo Agosto 2025:

Válvulas y Llaves

Contamos con una amplia selección de llaves para dispensar distintos líquidos, adaptadas a una gran variedad de bidones. Estas llaves están diseñadas para satisfacer diversas necesidades, desde aplicaciones industriales hasta uso doméstico, con opciones que incluyen llaves de alto flujo, auto-ventiladas y de acero inoxidable, entre otras. Esta variedad asegura que hay una solución de dispensación adecuada para casi cualquier tipo de líquido y bidón.

Sabeu

LiquiBox

DS Smith

DS Smith

DS Smith

Multimarca

DS Smith



SUPERBIDON

ENVASES INDUSTRIALES

Catálogo Agosto 2025:

Bombas Manuales

Optimiza la extracción de líquidos con nuestras bombas manuales para bidones. Diseñadas para facilidad y durabilidad, nuestras bombas garantizan un trasvase preciso y eficiente. Robustas y eficaces, son ideales para diversos fluidos, simplificando tus tareas tanto en la industria como en el hogar. Mejora tu eficiencia con nuestras soluciones de bombeo de calidad.



ScopeNext

ScopeNext

ScopeNext

SUPERBIDON
ENVASES INDUSTRIALES

Catálogo Agosto 2025:

Bidones para Combustible

Nuestros bidones para combustibles están diseñados para el almacenamiento y transporte seguro de líquidos inflamables en entornos industriales, agrícolas y logísticos. Disponibles en capacidades de 5, 10 y 20 litros, ofrecemos modelos plásticos certificados por SEC y metálicos con certificación ONU (Grupo I, Letra X), TÜV Rheinland y aprobación BAM, aptos para transporte internacional. Fabricados en materiales de alta resistencia y con sellado hermético, incorporan tapas antiderrames y accesorios opcionales para facilitar una operación segura, eficiente y conforme a las normativas más exigentes. Son la elección ideal para empresas que buscan rendimiento, cumplimiento y confianza operativa.



SUPERBIDON
ENVASES INDUSTRIALES

Catálogo Agosto 2025:

Botellas y Frascos

Botellas y frascos de alta gama fabricados en polietileno de alta densidad, disponibles en formatos cilíndricos y cuadrados de 500 cc y 1 litro. Su diseño robusto ofrece excelente resistencia mecánica y una amplia zona de etiquetado, ideal para productos químicos, agroquímicos y veterinarios. Incorporan bocas compatibles con tapas autoprecintables y sistemas de sellado por inducción, garantizando hermeticidad y seguridad del contenido. La correcta selección de tapa asegura el cumplimiento normativo, la preservación del producto y refuerza la confianza del consumidor, respaldando la reputación de la marca en mercados exigentes.

