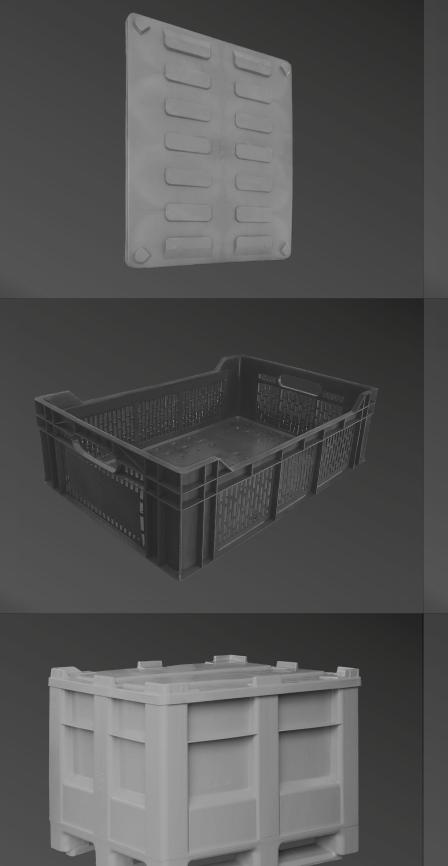
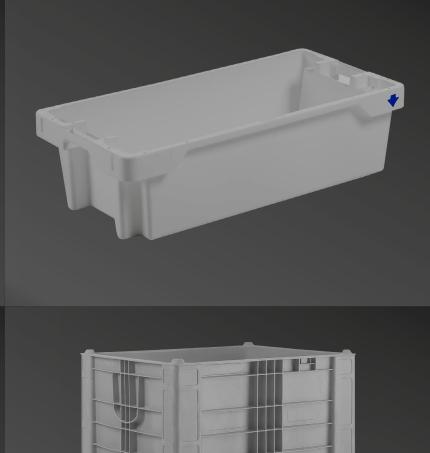
Catálogo Octubre 2025:

# Bins, Cajas y Pallets



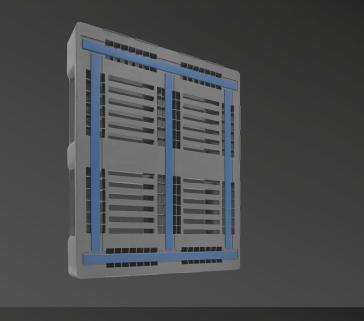


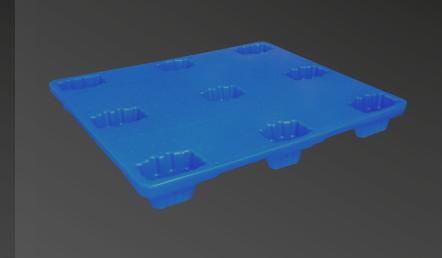










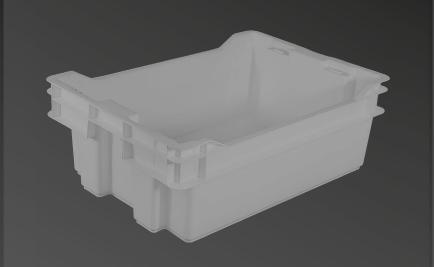


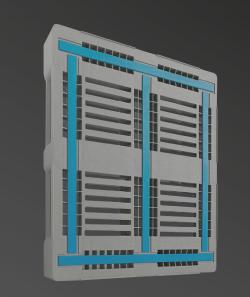






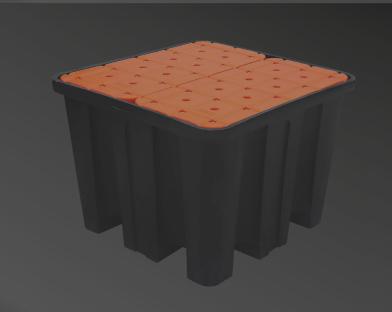












## Bins Industriales

Estos bins plásticos, fabricados en polietileno de alta densidad mediante moldeo por inyección, ofrecen gran resistencia, durabilidad y facilidad de limpieza gracias a su diseño robusto y superficie lisa. Incorporan 2 patines, manejo desde 4 lados y sistema de apilado seguro. Disponibles en versión cerrada o ventilada, con opción de tapa encajable, son ideales para el almacenamiento y transporte de mercancías a granel, especialmente en la industria alimentaria.



## Tapas para Bins Industriales

Las tapas para bins industriales son el complemento ideal para maximizar la seguridad y eficiencia en el almacenamiento y transporte de mercancías. Fabricadas en materiales resistentes y de alta calidad, garantizan un cierre firme que protege el contenido frente a polvo, humedad y posibles contaminantes externos. Su diseño encajable facilita la manipulación diaria, optimiza el apilado y asegura una cobertura completa del bin, evitando pérdidas y mejorando la higiene en procesos logísticos. Gracias a su versatilidad, se adaptan a diferentes versiones de bins (cerrados o ventilados), convirtiéndose en una solución confiable para sectores como la industria alimentaria, agrícola, logística y manufacturera.



# Catálogo Agosto 2025: Mini Bins

Los Mini Bins Industriales son contenedores versátiles y duraderos diseñados para el almacenamiento y transporte eficiente de productos sólidos o líquidos en diversos sectores industriales. Fabricados con materiales de alta resistencia, garantizan higiene, seguridad y larga vida útil. Disponibles en versiones plegables y rígidas, permiten optimizar el espacio en bodega y mejorar la logística interna, ofreciendo una solución práctica, reutilizable y sustentable para procesos productivos y de distribución.



## Cajas Plásticas

Explora nuestra completa gama de Bins de hasta 1.000 litros, diseñados para el almacenamiento y transporte seguro en sectores industriales y alimenticios. Fabricados en plástico resistente y libres de BPA, estos bins ofrecen opciones con ventilación, tapas herméticas y diseños apilables. Con certificación alimentaria y estructuras robustas, garantizan máxima protección y versatilidad para productos frescos, líquidos o sólidos.



### Pallets

Nuestros pallets plásticos ofrecen robustez, durabilidad y diseño higiénico, ideales para cargas pesadas, sistemas automatizados y estanterías elevadas. No requieren mantenimiento y aseguran un transporte eficiente. También contamos con pallets antiderrames en polietileno, diseñados para contener líquidos peligrosos y cumplir normativas de seguridad. Disponibles para 2 y 4 tambores, así como en versión para IBC con cubierta reforzada, garantizan protección a las personas y al medio ambiente.

Craeme

