

Catálogo Marzo 2026:

Envases Grado Alimenticio (Foodcert/FDA)



SUPERBIDON
ENVASES INDUSTRIALES



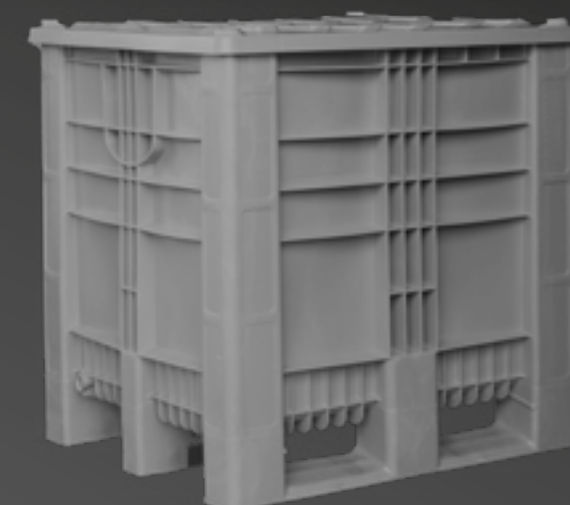
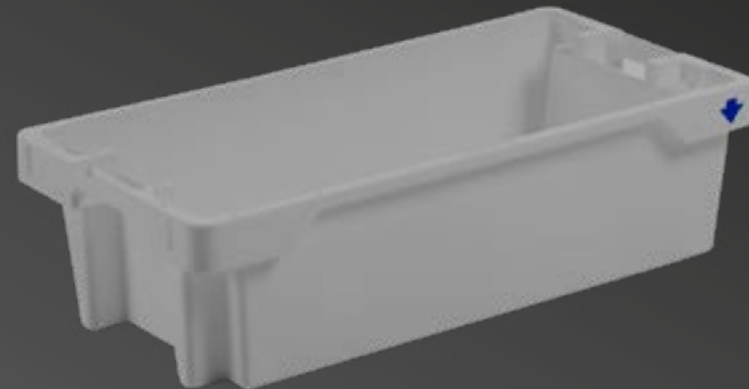
Teléfono: 2 2825 0458



Whatsapp: +56 9 5141 7161



Correo Electrónico: ventas@superbidon.cl



Catálogo Marzo 2026:

Bins Grado Alimenticio

Explora nuestra completa gama de Bins de hasta 1.000 litros, diseñados para el almacenamiento y transporte seguro en sectores industriales y alimenticios. Fabricados en plástico resistente y libres de BPA, estos bins ofrecen opciones con ventilación, tapas herméticas y diseños apilables. Con certificación alimentaria y estructuras robustas, garantizan máxima protección y versatilidad para productos frescos, líquidos o sólidos.

Catálogo Marzo 2026:

Estanques IBC Foodcert

Presentamos nuestra línea de Estanques IBC certificados por UN, diseñados para el almacenamiento seguro de líquidos en grandes volúmenes. Disponibles en capacidades de 640, 820 y 1.000 litros, estos estanques ofrecen opciones con características específicas como válvula esférica Camlock, diseño cónico y certificación FoodCert. Con modelos en color negro y natural, garantizan durabilidad y adaptabilidad para diversas aplicaciones industriales, asegurando una gestión eficiente de líquidos en entornos exigentes.

Catálogo Marzo 2026:

Bidones Plásticos Foodcert

Descubre nuestra gama de bidones plásticos certificados por UN FoodCert, diseñados para el almacenamiento seguro de líquidos. Disponibles en capacidades de 4.5 a 30 litros, estos bidones cuentan con bocas DN60 y son ideales para diversas aplicaciones industriales. Fabricados en materiales resistentes, ofrecemos opciones en colores natural y gris, adaptándose a tus necesidades logísticas y de transporte.

Catálogo Marzo 2026:

Cajas Plásticas Grado Alimenticio

Explora nuestra completa gama de Cajas de Grado Alimenticio, perfectas para el almacenamiento seguro de alimentos en diversas industrias. Disponibles en distintos tamaños, ofrecemos cajas plásticas certificadas, resistentes y libres de BPA, ideales para garantizar higiene y conservación. Con diseños apilables y opciones con tapas herméticas, estas cajas aseguran máxima protección y versatilidad en el manejo de productos frescos o procesados.

Catálogo Marzo 2026:

Pallets Grado Alimenticio

Pallets plásticos grado alimenticio diseñados para operaciones que exigen altos estándares de higiene, seguridad y cumplimiento normativo. Fabricados con materiales certificados para contacto con alimentos, no absorben humedad ni contaminantes, evitan la proliferación de bacterias y facilitan la limpieza. Su estructura robusta ofrece alta resistencia y estabilidad en carga, reduciendo riesgos y costos operativos al no generar astillas ni requerir mantención constante, siendo una solución eficiente para industrias como alimentos, farmacéutica, logística y retail.

Craemer

Craemer

Craemer

Craemer

Craemer

Craemer