

Checklist de Evaluación – Gestión de Presión y uso de Tapa en Envases Industriales

Datos Generales

Área / Planta: _____

Tipo de envase ☐ Bidón ☐ Tambor ☐ IBC

Producto contenido: _____

Capacidad nominal: _____

1. Condiciones del producto

- ☐ El producto genera gases.
- ☐ El producto reacciona químicamente.
- ☐ El producto es sensible a temperatura.
- ☐ El producto se expande con el calor.

Si marcas 1 o más, evalúa tapa valvulada.

2. Condiciones de proceso

- ☐ Transporte prolongado.
- ☐ Almacenamiento exterior.
- ☐ Exposición al sol o calor.
- ☐ Variaciones térmicas día/noche.

Si marcas 1 o más, evalúa tapa valvulada.

3. Condiciones de llenado

- ☐ Se respeta volumen máximo de llenado.
- ☐ Existe espacio de expansión.
- ☐ Procedimiento de llenado no documentado.

Si marcas 1 o más, evalúa tapa valvulada.

4. Tipo de tapa instalada

- ☐ No valvulada.
- ☐ Valvulada.
- ☐ Desconocido.

Si es no valvulada y hay presión, acción correctiva inmediata.

5. Evaluación final

- ☐ Operación segura.
- ☐ Requiere cambio de tapa.
- ☐ Requiere revisión de envase.
- ☐ Requiere capacitación operativa.

6. Observaciones

Responsable: _____

Firma: _____