

Bins doble pared reforzado 620 lts

Cód: PBHB3GR


Calidad Alimentaria

Marca del Producto

Aprobaciones



El Bins Cerrado Reforzado de 620 Litros está desarrollado para entornos donde la higiene, la seguridad estructural y la compatibilidad con sistemas automatizados son esenciales. Fabricado en dos elementos moldeados por inyección, el cuerpo superior y el pallet con tres patines soldados, su diseño sin cavidades visibles, con paredes interiores completamente lisas y bordes redondeados, facilita el vaciado, la limpieza y el secado eficiente.

Gracias a su estructura soldada de alta rigidez, este bins opera sin necesidad de mantenimiento, soporta impactos de carretillas gracias a su diseño de doble pared en zonas críticas y es resistente a temperaturas entre -30 °C y +40 °C (y breves exposiciones hasta +90 °C). La geometría del borde superior e inferior permite apilado seguro y compatibilidad con sistemas europeos de pallet boxes, incluyendo almacenes automatizados de estanterías altas.

Este modelo cumple con los estándares internacionales DIN EN 13626 y DIN EN ISO 12048, garantizando rendimiento mecánico en operaciones industriales exigentes. Su zona de punteado facilita la aplicación de etiquetas temporales, y su diseño funcional asegura una manipulación segura, limpia y eficiente en procesos logísticos críticos.

Datos Técnicos

- Marca / Origen : Craemer / Alemania.
- Condición : Nuevo.
- Capacidad : 620 litros.
- Carga Máx. : Carga Útil: 900 kg. / Dinámica: 1.200 kg. / Apilamiento: 5.000 kg
- Material : Polietileno de alta densidad.
- Color : Gris.
- Apilamiento : Base + 5.
- Resistencia a la T° : -30 °C y +40 °C (brevemente soporta temperaturas hasta +90 °C).
- Travesaños : 3 patines.
- Dimensiones y peso : Exteriores: 120 x 100 x 79 cm. / Interiores: 111,5 x 91,5 x 62,5 cm / Peso: 44 kg.
- Opcional : Tapa para bins (cód. **AC266**).
- Usos : Industrial. Apto para el transporte de sustancias peligrosas o alimenticias.
- Aprobaciones : Cumple con las normas: **Calidad Alimentaria, DIN EN 13626, DIN EN ISO 12048, HACCP**.

Fabricado bajo la exigencia del sistema de gestión **ISO 9001 / IATF 16949:2016 / ISO 14001:2015 / ISO 50001:2018 / ISO 45001:2018**

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.